|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: En fazla4** saat | | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **REVİZYON TARİHİ: 20.08.2021** | | **REV 01** | |
| **Uygulama Sorusu: İş resmi verilen enstrüman köprüsünü iş-işlem sırasına ve ölçülere uygun şekilde yapınız.** | | | | |
| **A.ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme**  **Puanı**  **(10 puan)** | | **Aldığı Puan** |
| ISG kurallarına uyar. | | 2 | |  |
| Uygulama aşamasında gerekli olan kişisel koruyucu ve donanımları kullanır. | | 2 | |  |
| Makine ve aletlerin, emniyet kurallarına uygun olarak çalıştığını kontrol eder. | | 2 | |  |
| İş resmine uygun malzeme ve alet seçimi yapar. | | 2 | |  |
| Uygulaması yapılacak işin malzemelerini üretime hazır hale getirir. | | 2 | |  |
| **B. UYGULAMA** | | **(80 puan)** | |  |
| Verilen iş resmine uygun olarak parça üzerinde gerekli çizimleri yapar. | | 15 | |  |
| Çizimi tamamlanmış parça üzerinde gerekli kesimleri yapar. | | 15 | |  |
| Makine, el aletleri ve takımlarını uygun bir şekilde kullanır. | | 15 | |  |
| İş resmine uygun yapılacak iş için el alet ve takımları ile kesme, oyma ya da tornalama işleminielde /makinede yapar. | | 15 | |  |
| İş resmine uygun yapılan işin perdah ve yüzey temizlik işlemi yapar. | | 10 | |  |
| İşin üst yüzey işlemlerini (vernik boya vb.) kurallarına uygun yapar. | | 10 | |  |
| **C. UYGULAMA SONRASI** | | **(10 puan)** | |  |
| İşin, iş resmine uygunluğunu kontrol eder. | | 2 | |  |
| İşin üretim sonrası ölçü kontrollerini yapar. | | 2 | |  |
| Kullanılan makine ve aletleri, iş bitiminde temizler, el takım ve aletlerini yerine yerleştirir | | 2 | |  |
| İş sağlığı ve güvenliği şartlarını gözeterek çalışma alanını temizleyip, düzenlemesini yapar. | | 2 | |  |
| Fire olarak artan malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma işlemlerini yapar. | | 2 | |  |
| **TOPLAM** | | **(100 Puan)** | |  |
| **Notlar / Görüşler:** | | | | |
| **Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza:** | | | | |

* **Bu Form her bir sınav değerlendiricisitarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ**  **(Aday tarafından karşılanacaktır.)** | | | |
| 1. Atölye önlüğü |  |  |  |
| 1. Kulaklık |  |  |  |
| 1. Toz maskesi |  |  |  |
| 1. Koruyucu gözlük |  |  |  |
| **MAKİNE TECHİZAT LİSTESİ** | | | |
| 1. Luthier bıçağı takımı |  |  |  |
| 1. Düz iskarpela takımı |  |  |  |
| 1. Oyma kaşığı takımı |  |  |  |
| 1. Kıl testere çalışma takımı (kıl ucu, çatal) |  |  |  |
| 1. İnce dişli testere |  |  |  |
| 1. Avuç içi Rende |  |  |  |
| 1. Kumpas |  |  |  |
| 1. Kalemler (0.35-0.50) |  |  |  |
| 1. Çelik cetvel (15cm) |  |  |  |
| 1. Gönye |  |  |  |
| 1. Zımparalar (100-220-400-600-800 kum) |  |  |  |
| 1. Mengene |  |  |  |
| 1. İşkence |  |  |  |
| 1. Şerit testere makinesi |  |  |  |
| 1. Dikey delik makinesi |  |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | **ADET** | | |
|  |  | | |
| * **Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.** * **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.** | | |  |
|  | | |  |